

CARACTERIZACIÓN FÍSICA DE SEMILLAS DE MAÍZ (*Zea mays*) SEMBRADO EN ANDAHUAYLAS PERÚ

PHYSICAL CHARACTERIZATION OF SEED CORN (*Zea mays*) PLANTED IN ANDAHUAYLAS PERU

¹ Thomas Ancco Vizcarra; ¹ David Juan Ramos Huallpartupa; ² Ever Alejo Vivanco Buleje; ² Rober Pillaca Ramos; ² Heber Alex Andia Salazar

RESUMEN

El objetivos del estudio fue determinar las propiedades físicas de semillas de maíz cultivadas en la ciudad de Andahuaylas, se determinaron propiedades físicas: ángulo de reposo, coeficiente de fricción estático, coeficiente de fricción dinámico, esfericidad y área superficial, este último por análisis de imágenes, se consideró como factor en estudio la variedad, morocho (V1), almidón (V2), chullpi (V3) y morado (V4). los datos fueron analizados por análisis estadístico de varianza de solo factor, y sometidos a comparaciones por el método de Duncan; las variedades en estudio mostraron variabilidad en las propiedades físicas, determinándose ángulo de reposo promedio de 26,42°, coeficiente de fricción estático promedio 0,839, esfericidad promedio de 0,698, con mayores valores V2, y coeficiente de fricción dinámico promedio 0,286, con mayor coeficiente dinámico V4; el área superficial promedio fue 1,79 cm² con mayores áreas V2 y V1. La principal influencia sobre la variabilidad en las propiedades físicas es atribuida a la variedad de maíz.

Palabras clave: semillas, ángulo de reposo, esfericidad, coeficiente de fricción.

ABSTRACT

The objectives of this study were determine the physical properties of seeds of maize cultivated in Andahuaylas city; physical properties were determined: angle of repose, coefficient of static friction, dynamic friction coefficient, sphericity and surface area. This last one for analysis of images; There were considered as factor in study the variety, morocho (V1), starch (V2), chullpi (V3) and purple (V4). Data were analyzed by Statistical analysis of variance of single factor and subjected to comparisons by Duncan method; the varieties under study showed variability in the physical properties, determining angle of repose of 26,42 °, static friction coefficient average 0,839, average sphericity of 0,698, with major values V2, and dynamic average friction coefficient 0,286, with major dynamic coefficient V4. The surface average area was 1,79 cm² with major areas V2 and V1. The principal influence on variability in the physical properties is attributed to the maize variety.

Key words: seeds, angle of repose, sphericity, coefficient of friction.

INTRODUCCIÓN

En el procesamiento de alimentos, con frecuencia se observa que las características físicas dentro de ellas la forma de las partículas, la capacidad de fluir del material, la fragilidad de los sólidos, el contenido de humedad, la carga estática, influyen en la eficiencia y rendimiento de los equipos de separación, clasificación, reducción de tamaño, transporte; asimismo las partículas con tamaños cercanos a la apertura pueden bloquear el pasaje de las partículas, siendo estas partículas las más difíciles de separar. Considerándolas partículas cercanas a la apertura en el rango $0,75 LA < dp < 1,5 LA$, suelen ser las responsables de la pérdida de eficiencia en clasificadores o seleccionadores de alimentos ya que generan obstrucción. Las partículas que son elongadas pueden ser retenidas o atravesar la malla, esto depende del ángulo de aproximación con que lleguen a la superficie de separación (Holdich, 2002). Es por ello que el

conocimiento de las propiedades físicas de los granos y semillas de cereales es importante para el diseño y optimización de equipos involucrados con las etapas de procesamiento de productos agrícolas (Mohsenin, 1986; Strohine y Hamann, 1993; Ospina, 2001; Cetin, 2007; Haddad *et al.*, 1999; Gupta y Das, 2000; Henry *et al.*, 2000; Vursavus y Ozguven, 2004, 2005; Baumler *et al.*, 2006; Altuntas y Yildiz, 2007; Andrejko y Grochowicz, 2007; Dziki, 2007; Correa *et al.*, 2008; Saiedirad *et al.*, 2008; Kilickan y Guner, 2008). Estudios realizados en semillas mostraron que las propiedades físicas son fuertemente influenciadas por el contenido de humedad (Mohsenin, 1986). Strohine y Hamann (1993) y Ospina (2001) mencionan que el conocimiento de las propiedades físicas como el tamaño y forma (esfericidad) de la semilla son necesarios para el diseño de equipos de clasificación y control de calidad; el área proyectada, para el diseño de equipos de transporte y deshidratación; y el coeficiente de

¹ Master of Science en Postcosecha y Marketing. Ingeniero Agroindustrial. Facultad de Ingeniería y Instituto de Investigación y Desarrollo Tecnológico de Recursos Andinos-INDRA de la Universidad Nacional José María Arguedas. Andahuaylas-Perú.

² Estudiante de Ingeniería Agroindustrial. Asociación de Investigadores Nueva Agroindustria y Transformación Territorial-AINTA de la Universidad Nacional José María Arguedas. Andahuaylas-Perú.

fricción estático, para el diseño de sistemas de transporte con las que se determina la eficiencia y desgaste de equipos.

Para movilizar granos o semillas en fajas transportadoras o para alimentar materiales mediante tolvas para reducción de tamaño u otros fines, los materiales granulados o en polvo forman un montículo similar a un cono invertido, donde el ángulo formado por la horizontal y el talud, es definido como el ángulo de reposo, que está influenciado por el tamaño, forma, volumen, densidad, superficie de la semilla, contenido de humedad y orientación (Jha, 1999). El ángulo de reposo para el maíz es 30° (Ospina, 2001) y es un indicador de la fluidez, necesario para determinar el grado de inclinación de las superficies de transporte y de almacenamiento como tolvas y silos y otros equipos de procesamiento de alimentos.

Los granos o semillas al momento de ser transportados hacia los equipos hacen fricción al entrar en contacto directo con los equipos o partes de los equipos, esta fricción causa generalmente daño mecánico en granos y semillas, generando consecuentemente desgaste de los equipos y sus partes, por tanto el conocimiento del coeficiente de fricción entre el material biológico y la superficie de contacto sirve para conocer y determinar las pérdidas de potencia debida a la fricción en máquinas transportadoras y cosechadoras, es necesario entonces su conocimiento, para asumir criterios de diseño de máquinas y reducir al mínimo daños mecánicos (Lozano, 2002).

La relación entre la fuerza máxima de fricción necesaria para mover las semillas y el peso de éstas, es definida como coeficiente de fricción estático (Altuntas y Yildiz, 2007), en tanto la fuerza para desplazar las semillas sobre la superficie es conocida como el coeficiente de fricción dinámico (Amin *et al.*, 2004). El coeficiente de fricción sobre metal varía de 0,201 a 0,255 dependiendo del contenido de humedad, Ospina (2001) reportó valores de coeficientes de fricción estático de 0,24(9,9%), 0,25(12,2%) y 0,4(13,9%) para semillas de maíz según su contenido de humedad.

Dentro de las características físicas también es de interés conocer la esfericidad, que es una medida convencional que expresa el grado en que una partícula se aproxima a una esfera. Wentworth (1922) fue el primero en desarrollar una expresión que indica la forma de las partículas, se trata de su Coeficiente de aplastamiento, expresado por ra/R , donde ra es el radio de curvatura de la cara más plana y R el radio medio. El mismo autor también desarrolló la expresión de redondez ri/R , donde ri es el radio de curvatura de la arista más aguda. Wadell (1932) propuso la medida de esfericidad verdadera que es igual a s/S donde "S" es el área de la superficie de la partícula y "s" el área de la superficie de una esfera del mismo volumen.

En consecuencia, la esfericidad expresada así, es el área de la partícula por unidad de volumen. Sneed y Folk (1958) revisaron las distintas mediciones de esfericidad y propusieron una nueva: la esfericidad máxima de proyección, Φ_p (también denominada esfericidad efectiva de sedimentación, que es igual a la razón entre una sección principal de una esfera de igual volumen y el área máxima de proyección de la esfericidad).

La determinación de la redondez puede realizarse

directamente sobre la partícula o por comparación con una carta de patrones (Rittenhouse, 1943).

La dificultad de medición de la esfericidad de Wadell (1935) volvió a utilizar la esfericidad definida por Tickell (1947) igual a dc/Dc , donde dc es el diámetro del círculo de igual área (medido con un planímetro) y Dc es el diámetro menor circunscrito. Sin embargo, Tickell (1947) se inclina por la fórmula de Riley (1941) $Ri = (di/Dc)^{1/2}$, donde di y Dc son el círculo máximo inscrito y mínimo circunscrito.

El objetivo del estudio fue determinar las propiedades físicas, de semillas de maíz cultivados y comercializados en la región de Apurímac, caracterización que consideramos indispensable para cualquier uso o tratamiento posterior de sus resultados logrados.

MATERIALES Y MÉTODOS

Obtención y adecuación del material vegetal

Las semillas de maíz (*Zea mays*) en sus cuatro variedades (figuras 1 y 2) se obtuvieron directamente de los productores del Distrito de San Jerónimo Andahuaylas, las mismas que fueron identificadas por el personal especializado del Instituto Nacional de Investigación Agraria INIA establecidos en la ciudad de Andahuaylas ubicada a 2926 m.s.n.m. Para cada prueba las semillas fueron seleccionadas aleatoriamente.

Determinación de humedad

El contenido de humedad se determinó por triplicado en estufa de aire forzado según el método de ASAE (ASAE, 1999).

Propiedades fisicoquímicas

Ángulo de reposo: se empleó un cilindro hueco de 16,5 cm de alto y 8,5 cm de diámetro, abierto en los dos extremos dispuesto perpendicularmente sobre un plano, donde se realizó la lectura del valor (D) y el valor de altura (h) con los datos obtenidos se procedió a determinar el ángulo de reposo con la Ecuación 1. El procedimiento consistió en depositar las semillas de maíz previamente pesadas dentro del cilindro. El llenado se hizo lentamente y sin vibración o compactación para que las semillas de maíz queden lo más suelto posible al interior del cilindro hueco, con las semillas depositadas en el cilindro, se procede a suspender perpendicularmente al plano o base donde la pila se va formando a medida que el material va descargándose, el procedimiento se repite por diez veces, las mediciones de h y D, fueron realizadas con escalímetro y en papel milimetrado.

$$\theta_{rep} = \tan^{-1} \left[\frac{h}{(D)} \right] \quad (\text{Ec. 01})$$

Donde:

h= Altura

D= Diámetro

Coefficiente de fricción estático: las semillas de maíz en sus cuatro variedades, fueron pesados y depositadas en una caja de madera, de dimensiones de 90 x 90 x 90 mm previamente ubicada sobre la superficie del plano inclinado. Para suprimir

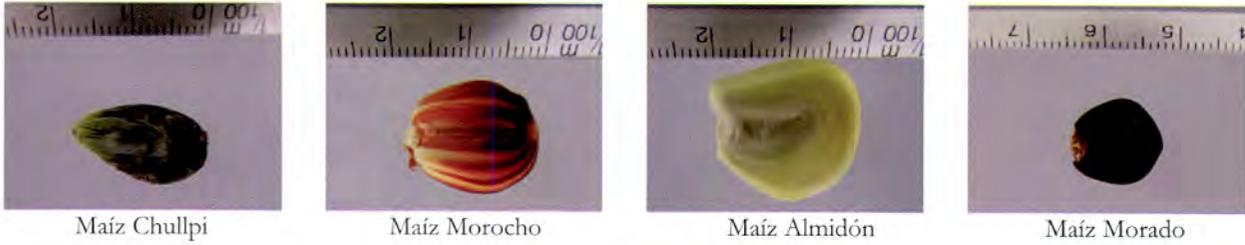


Figura 1. Variedades de maíz



Figura 2. Granos de maíz en orden descendente: Chullpi, Almidón, Morocho y Morado

todo efecto de la base de la caja sobre el coeficiente de fricción, se suspendió 3mm quedando solo las semillas de maíz en contacto con la superficie; se suspende progresivamente el plano inclinado hasta lograr romper la máxima fuerza normal de la masa de semillas de maíz con el plano inclinado; logrado el desplazamiento de la masa de maíz, se registra la lectura del ángulo que permitió el desplazamiento de la masa en estudio, valor que se emplea para determinar el coeficiente de fricción estático con la Ecuación 2:

$$\mu_s = \frac{F_0}{W} \text{ o } \mu_s = \frac{h}{b} * \frac{1}{\tan\theta} \quad (\text{Ec. 02})$$

Donde:

- μ_s : Coeficiente de fricción estático (adimensional)
- F_0 : Fuerza máxima requerida para mover la muestra, kilogramos fuerza (kgf).
- W : Peso de las semillas más peso de la caja vacía, kilogramos fuerza (kgf).

Coefficiente de fricción dinámico: se determinó en un plano horizontal, para su determinación se pesó la masa de semillas de maíz y se depositó en el soporte de dimensiones 100mm x 100 mm x 90 mm, previamente dispuesta en posición horizontal en el plano horizontal, de modo que la polea quede libre y pueda deslizarse, y se van depositando masas conocidas hasta que el bloque empieza a deslizarse a velocidad constante, y se registra la masa obtenida. El procedimiento se repitió por diez veces, el coeficiente de fricción dinámico se determina mediante la Ecuación 3. (Altuntas y Yildiz, 2007).

$$\mu_c = \frac{f_c}{N} \quad (\text{Ec.03})$$

- μ_c : Coeficiente de fricción dinámico (adimensional)
- f_c : Fuerza máxima requerida para mover la muestra, kilogramos fuerza (kgf)
- N : Peso de las semillas más peso de la caja vacía, kilogramos fuerza (kgf)

Dimensiones y tamaño: se tomaron al azar semillas de maíz, las dimensiones ortogonales: longitud (a), ancho (b), y espesor (c) se determinaron con calibrador (vernier), a partir de ellas, se calculó el diámetro medio geométrico (Dg) y el diámetro medio aritmético (Da), utilizando las siguientes ecuaciones (Altuntas y Yildiz, 2007; Cetin, 2007; Dursun et al., 2007):

$$D_a = \frac{a.b.c}{3} \quad (\text{Ec. 04})$$

$$D_g = (a.b.c)^{1/3} \quad (\text{Ec. 05})$$

Donde:

- a: Diámetro Mayor
- b: Diámetro Medio
- c: Diámetro Inferior

Esfericidad (ϕ): Es un criterio definido para determinar la forma de un material biológico, con las dimensiones ortogonales: diámetro mayor (a), diámetro medio (b), y diámetro inferior (c), la determinación de la esfericidad se hizo aplicando la Ecuación 6, según método utilizado por Dursun et al., (2007), Joshi et al., (1993) y Dutta (1988):

$$\phi = \frac{(a.b.c)^{1/3}}{a} \quad (\text{Ec. 06})$$

Área superficial: Se construyó una caja a fin de evitar y eliminar toda posible emisión de sombra al momento de adquirir las imágenes, se empleó también una cámara de 16 mega pixeles, con las que se captaron las imágenes, las que fueron analizadas con el software libre Imagej.

RESULTADOS

En la Tabla 1, se presenta los resultados de comparación de medias del ángulo de reposo en las variedades de maíz Morocho (V1), Almidón (V2), Chullpi (V3) y Morado (V4), determinándose diferencias estadísticamente significativas al 95% de confiabilidad.

En la Tabla 2, se presenta la prueba de comparación múltiple de DUNCAN, se observa mayor

Tabla 1. Análisis de varianza para el ángulo de reposo en cuatro variedades de maíz

Fuente de Variación	S.C.	Gl	C. M.	Razón-F	Valor-P
Entre las variedades	956,265	3	318,755	64,56	0,0000
Dentro de la variedad	177,731	36	4,936		
Total (Corr.)	1134,0	39			

SC(Suma de cuadrado, Gl(Grados de libertad), CM(Cuadrado medio de error).

Tabla 2. Comparaciones Múltiples de DUNCAN para el ángulo de reposo en cuatro variedades de maíz

Variedad	Observaciones	Media	Significancia
V4	10	22,511	b
V3	10	23,924	b
V1	10	24,460	b
V2	10	34,803	a

ángulo de reposo en V2, diferenciándose de V1, V3 y V4 en las que no presentaron diferencias estadísticas significativas en las medias comparadas, es decir que el ángulo de reposo es similar para las tres variedades.

En la Tabla 3 se presenta el análisis de varianza para el coeficiente de fricción estático, donde se observa que existen diferencias estadísticas significativas entre las medias del coeficiente de fricción estático de las cuatro variedades de maíz al 95% de confiabilidad.

Tabla 3. Análisis de varianza para el coeficiente de fricción estático en cuatro variedades de maíz

Fuente de Variación	S.C.	Gl	C. M.	Razón-F	Valor-P
Entre las variedades	0,0000272	3	0,0000090	3,44	0,026
Dentro de la variedad	0,0000951	36	0,0000026		
Total (Corr.)	0,000122	39			

En la Tabla 4, se presenta la prueba de comparación múltiple de DUNCAN, determinándose mayor coeficiente de fricción estático en V2 a diferencia de V3, V1 y V4, en las que no se determinó diferencias significativas en las medias comparadas al 95% de confiabilidad, es decir que el Angulo de reposo es igual para las tres variedades a diferencia de V2, los valores determinados son para un ángulo promedio de 37,5°.

Tabla 4. Comparaciones múltiples de DUNCAN para el coeficiente de fricción estático en cuatro variedades de maíz

Variedad	Observaciones	Media	Significancia
V4	10	0,937	b
V1	10	0,937	b
V3	10	0,938	ba
V2	10	0,939	a

En la Tabla 5 se presenta el análisis de varianza para el coeficiente de fricción dinámico, donde se observa que existen diferencias estadísticas altamente significativas entre las medias del coeficiente de fricción dinámico en las cuatro variedades de maíz al 99% de confiabilidad.

Tabla 5. Análisis de varianza para el coeficiente de fricción dinámico en cuatro variedades de maíz

Fuente de Variación	S.C.	Gl	C. M.	Razón-F	Valor-P
Entre las variedades	0,0124	3	0,0041405	10,95	0,0000
Dentro de las	0,0136	36	0,0003781		
Total (Corr.)	0,0260	39			

En la Tabla 6, se presenta la prueba de comparación múltiple de DUNCAN, determinándose mayor coeficiente de fricción dinámico en V2 a diferencia de V4, V1 y V3, en las que no se determinó diferencias significativas en las medias comparadas al 95% de confiabilidad, es decir que el ángulo de reposo es igual para las tres variedades a diferencia de V2, valores determinados para una fuerza de arrastre promedio de 0,286 N.

Tabla 6. Comparaciones múltiples de DUNCAN para el coeficiente de fricción dinámico en cuatro variedades de maíz

Variedad	Observaciones	Media	Significancia
V3	10	0,269	b
V1	10	0,276	b
V4	10	0,283	b
V2	10	0,315	a

En la Tabla 7 se presenta el análisis de varianza para la esfericidad de los granos de maíz en sus cuatro variedades, donde se observa que existen diferencias estadísticas significativas entre las medias de la esfericidad del maíz al 95% de confiabilidad.

Tabla 7. Análisis de varianza para la esfericidad de cuatro variedades de maíz

Fuente de Variación	S.C.	Gl	C. M.	Razón-F	Valor-P
Entre las variedades	0,150	3	0,0502	7,98	0,0003
Dentro de la variedad	0,226	36	0,0062		
Total (Corr.)	0,377	39			

En la Tabla 8, se presenta la prueba de comparación múltiple de DUNCAN, determinándose mayor esfericidad en V2 y V4, a diferencia de V1 y V3 medias comparadas al 95% de confiabilidad, resaltando que entre V4, V1 y V3 no existen diferencias estadísticas significativas entre sí.

Tabla 8. Comparaciones Múltiples de DUNCAN para la esfericidad en cuatro variedades de maíz

Variedad	Observaciones	Media	Significancia
V3	10	0,606	c
V1	10	0,685	b
V4	10	0,730	ba
V2	10	0,772	a

En la Tabla 9 se presenta el análisis de varianza para el área superficial de los granos de maíz en sus cuatro variedades, donde se observa que existen diferencias estadísticas significativas entre el área superficial al 95% de confiabilidad.

Tabla 9. Análisis de varianza para la esfericidad de cuatro variedades de maíz

Fuente de Variación	S.C.	Gl	C. M.	Razón-F	Valor-P
Entre las variedades	18,869	3	6,289	64,06	0,0000
Dentro de la variedad	3,5347	36	0,098		
Total (Corr.)	22,404	39			

En la Tabla 10, se presenta la prueba de comparación múltiple de DUNCAN, determinándose mayor área superficial en V2 y V1, a diferencia de V3 y V4 medias comparadas al 95% de confiabilidad, resaltando que entre V1 y V2 no existen diferencias estadísticas significativas entre así como entre V3 y V4.

Tabla 10. Comparaciones múltiples de DUNCAN para el área superficial en cuatro variedades de maíz

Variedad	Observaciones	Media	Significancia
V4	10	0,995	b
V3	10	1,247	b
V1	10	2,349	a
V2	10	2,595	a

En las tablas 11 al 15 se presenta el resumen de los estadísticos determinados para las cuatro variedades de maíz objeto de estudio, donde observamos los promedio, la desviación standart, el coeficiente de variación, los mínimos y máximos así como el rango para el ángulo de reposo, coeficiente de fricción estático, coeficiente de fricción dinámico obtenido para las cuatro variedades estudiadas.

DISCUSIÓN

El ángulo de reposo determinado para las cuatro variedades oscila entre 22,5 y 34,8, superando al valor de 30° determinado por Ospina (2001), esta variación muy posiblemente sea debido a la orientación de las semillas,

tamaño, forma, volumen y densidad como lo menciona Jha (1999), variabilidad que también es atribuida a la forma, volumen, y principalmente a la variedad.

La variación determinada en el coeficiente de fricción estático y dinámico, muy posiblemente sea influenciado por la fuerza máxima de fricción necesaria para mover las semillas y el peso de estas, así como la variedad y densidad propia de cada semilla, dejando manifiesto que para diseñar equipos de transporte, de granos y semillas y aquellas partes que entran en contacto con alimentos son de utilidad (Lozano, 2002) y que su inadecuada elección ocasionarán pérdidas de potencia en las maquinas debida a la fricción ejercida por las semillas en máquinas transportadoras y cosechadoras, los resultados resaltan que la variedad V2 y V3 tienen coeficiente de fricción estático mayor; en tanto V2 y V4 presentaron mayores coeficientes de fricción dinámico; que generarían mayor desgaste en el material de diseño si paralelamente no se considera el ángulo de reposo. Como lo indican Lozano (2002), Altuntas y Yildiz (2007) y Amin *et al.* (2004) los valores de coeficiente de fricción determinados son próximos a los valores determinados por Ospina (2001), a diferencia de V2 que

Tabla 11. Resumen del análisis estadístico para el Angulo de reposo

	Recuento	Promedio	Desviación Estándar	Coeficiente de Variación	Mínimo	Máximo	Rango
V1	10	24,460	1,090	4,459%	22,29	25,74	3,45
V2	10	34,803	4,044	11,621%	28,72	41,01	12,29
V3	10	23,924	1,185	4,956%	22,21	25,29	3,08
V4	10	22,511	0,891	3,958%	21,16	23,47	2,31
Total	40	26,424	5,392	20,406%	21,16	41,01	19,85

Tabla 12. Resumen del análisis estadístico para el coeficiente de fricción estático

	Recuento	Promedio	Desviación Estándar	Coeficiente de Variación	Mínimo	Máximo	Rango
V1	10	0,9377	0,0017	0,189%	0,9358	0,941	0,0052
V2	10	0,9397	0,0019	0,206%	0,9358	0,9423	0,0065
V3	10	0,9382	0,0013	0,144%	0,9358	0,9394	0,0036
V4	10	0,9376	0,0013	0,144%	0,9358	0,9389	0,0031
Total	40	0,9383	0,0017	0,188%	0,9358	0,9423	0,0065

Tabla 13. Resumen del análisis estadístico para el coeficiente de fricción dinámico

	Recuento	Promedio	Desviación Estándar	Coeficiente de Variación	Mínimo	Máximo	Rango
V1	10	0,276	0,012	4,415%	0,249	0,2901	0,041
V2	10	0,315	0,013	4,175%	0,2817	0,3277	0,046
V3	10	0,269	0,023	8,807%	0,2328	0,2987	0,066
V4	10	0,283	0,025	8,853%	0,2382	0,3135	0,075
Total	40	0,286	0,025	9,031%	0,2328	0,3277	0,0949

Tabla 14. Resumen del análisis estadístico para la esfericidad

	Recuento	Promedio	Desviación Estándar	Coeficiente de Variación	Mínimo	Máximo	Rango
V1	10	0,685	0,074	10,884%	0,59	0,857	0,267
V2	10	0,772	0,088	11,401%	0,615	0,883	0,268
V3	10	0,606	0,076	12,615%	0,498	0,738	0,240
V4	10	0,730	0,077	10,631%	0,620	0,860	0,240
Total	40	0,698	0,098	14,085%	0,498	0,883	0,385

Tabla 15. Resumen del análisis estadístico para área superficial

	Recuento	Promedio	Desviación Estándar	Coeficiente de Variación	Mínimo	Máximo	Rango
V1	10	2,349	0,325	13,847%	1,767	2,922	1,155
V2	10	2,595	0,324	12,516%	2,138	3,142	1,004
V3	10	1,247	0,264	21,213%	1,025	1,933	0,908
V4	10	0,995	0,333	33,516%	0,665	1,878	1,213
Total	40	1,796	0,757	42,180%	0,665	3,142	2,477

presento 0,315, variación que es atribuido específicamente la variedad de maíz.

La esfericidad y área superficial permite caracterizar y determinar la forma que toma la partícula, que facilita la adecuada elección y decisión al momento de elegir un equipo o máquina de proceso, como los seleccionadores en control de calidad de granos y productos procesado como indican Mohsenin (1986), Stroshine y Hamann (1993), Ospina (2001); asimismo su conocimiento permite determinar el adecuado caudal másico de alimentación, y el interés en mejorar la eficiencia en los equipos de procesamiento de alimentos (Holdich, 2002).

CONCLUSIONES

Delos resultados efectuados en las la propiedades físicas determinadas, la variedad Almidón (V2) representa mayor desgaste en equipos de transporte y partes en contacto con alimentos.

Los valores determinados de esfericidad en V2 y V1, V3 y V4, permiten definir a priori la eficiencia en el desempeño de los equipos de tamizado de granos de maíz, cuyos valores facilitan la determinación del caudal másico de la alimentación en los equipos de transporte, molienda y otros relacionados al manejo de granos o semillas de maíz según la variedad.

AGRADECIMIENTOS

Los autores agradecen al Instituto de Investigación y Desarrollo Tecnológico de Recursos Andinos IIDRA adscrito a la Escuela Profesional de Ingeniería Agroindustrial, Universidad Nacional José María Arguedas.

REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

Altuntas, E. y Yildiz, M. (2007). Effect of moisture content on some physical and mechanical properties of faba bean (*Vicia faba* L.) grains. *Journal of Food Engineering* 78(1): 174-183.

Amin M.N., Hossain, M.A. and Roy, K.C. (2004). Effects of moisture content on some physical properties of lentil seeds. *Journal of Food Engineering* 65(1): 83-87.

Andrejko, D. and Grochowicz, J. (2007). Effect of the moisture content on compression energy and strength characteristic of lupine briquettes. *Journal of Food Engineering* 83(1): 116-120.

ASAE (1999). *ASAE Standards Engineering Practices Data*. 46th Ed. St. Joseph, MI, USA, American Society of Agricultural Engineers, pp. 567, 512-528.

Baumler, E., Cuniberti, A., Nolasco, S. and Riccobene, I. (2006). Moisture dependent physical and compression properties of safflower seed. *Journal of Food Engineering* 72(2): 134-140.

Cetin, M. (2007). Physical properties of barbania bean (*Phaseolus vulgaris* L. cv. 'Barbania') seed. *Journal of Food Engineering* 80: 353-358.

Correa, P.C., Resende, O., Menezes, R., Jarén, C. y Arazuri, S. (2008). Resistance of edible beans to compression. *Journal of Food Engineering* 86(2):172-177.

Dursun, I., Tugrul, K.M. and Dursun, E. (2007). Some physical properties of sugar beet seed. *Journal of Stored Products Research* 43(2): 149-155.

Dutta, S.K., Nema, V.K. and Bhardwaj, R.K. (1988). Physical properties of gram. *Journal of Agricultural Engineering Research* 39(4): 259-268.

Dziki, D. (2007). *The crushing of wheat kernels and its consequence on the grinding process*. *Powder Technology* 185(2): 181-186.

Gupta, R.K. and Das, S.K. (2000). Fracture resistance of sunflower and kernel to compressive loading. *Journal of Food Engineering* 46:1-8.

Haddad, Y., Mabilie, F., Mermet, A., Abecassis, J. and Benet, J.C. (1999). *Rheological properties of wheat endosperm with a view on grinding behaviour*. *Powder Technology* 105(1-3):89-94.

Henry, Z.A., Su, B. and Zhang, H. (2000). Resistance of soya beans to compression. *Journal of Agricultural Engineering Research* 76(2): 175-181.

Holdich, R.G. (2002). *Fundamentals of Particle Technology*, Midland Information Technology and Publishing, United Kingdom.

Jha, S.N. (1999). Physical and hygroscopic properties makhana. *Journal of Agricultural Engineering Research* 72(2):145-150.

Joshi, D.C., Das, S.K. and Mukherji, R.K. (1993). Physical properties of pumpkin seeds. *Journal of Agricultural Engineering Research* 54: 219-229.

Kilickan, A. and Guner, M. (2008). Physical properties and mechanical behavior of olive fruits (*Olea europaea* L.) under compression loading. *Journal of Food Engineering* 87(2): 222-228.

Lozano, O. F., (2002) *Establecimiento y caracterización de los parámetros de diseño y construcción de máquinas cosechadoras de papa para condiciones colombianas*. Bogotá: CORPOICA

Mohsenin, N. (1986). *Physical properties of food and agricultural materials, a teaching manual*. Gordon and Breach Science Publishers, New York. 147 p.

Ospina, J.E. (2001). *Características físico mecánicas y análisis de calidad de granos*. Universidad Nacional de Colombia. Departamento de Ingeniería Agrícola, Bogotá. 225 p.

Riley, N. A., (1941), Projection sphericity: *Journal Sedimentary Petrology*, v. 11, p. 94-97.

Rittenhouse, G. (1943). A visual method of estimating two dimensional sphericity, *Journal of Sedimentary Petrology* 13: 79-81.

Saiedirad M.H., Tabatabaeefar, A., Borghei, A., Mirsalehi, M., Badii, F., Ghasemi Varnamkhasti M. (2008). Effects of moisture content, seed size, loading rate and seed orientation on force and energy required for fracturing cumin seed (*Cuminum cyminum* Linn) under quasi-static loading. *Journal of Food Engineering* 86(4):565-572.

Sneed E.D. y Folk, R.L. (1958). Pebbles in the lower Colorado River, Texas, a study in particle morphogenesis, *Journal of Geology* 66(2): 114-150

Stroshine, R. and Hamann, D. (1993). *Physical properties of agricultural materials and food products*. Department of

- Food Science, North California State University, LA, California. pp. 82-112
- Tickell, F.G. (1947). *The examination of fragmental rocks*, 3ª edición. Stanford University Press. 154 pp
- Vursavus, K. and Ozguven, F. (2004). Mechanical behaviour of apricot pit under compression loading. *Journal of Food Engineering* 65(2): 255-261.
- Vursavus, K. and Ozguven, F. (2005). Fracture resistance of pine nut to compressive loading. *Biosystems Engineering* 90(2): 185-191.
- Wadell, H. (1932). Volume, shape, and roundness of rock particles, *Journal of Geology* 40: 443-451.
- Wadell, H. (1935). Volume, shape and roundness of quartz particles, *Journal of Geology* 43: 250-280.
- Wentworth, C.K. (1922). A scale of grade and class terms for clastic sediments. *Journ Geol*, 30, 377-392

Correspondencia:

Thomas Ancco Vizcarra: thoanviz@gmail.com

Fecha de Recepción: 04/10/2014

Fecha de Aceptación: 04/12/2014